

Technisches Produktdatenblatt

ERNTEX®-CCM

Das Silierhilfsmittel auf Säurebasis für beste CCM –Qualität. Verhindert mikrobiellen Verderb und schützt die Anschnittflächen

Gutes CCM - gutes Futter!

Corn Cob Mix (CCM) ist aufgrund des hohen Energiewertes eine sehr geschätzte Futterkomponente für Schweine. CCM kann in Betrieben mit Flüssigfütterungen hervorragend mit anderen trockenen und feuchten Produkten kombiniert werden. Der Einsatz von CCM erfordert jedoch eine sehr gute Konservierung, da CCM sehr verderbempfindlich ist, speziell gegenüber Hefen- und Schimmelpilze, die oft unerkannt im Silo Probleme bereiten können.

Verluste durch Nacherwärmung

CCM mit einer unzureichenden Konservierung kann einen sehr hohen Keimgehalt aufweisen. Besonders die Hefepilze, die bereits mit dem Erntegut mit ins Silo gelangen, sind für Nacherwärmung und TS-Verluste verantwortlich. Vor allem die Seiten und Anschnittflächen bieten hervorragenden Zugang für unerwünschten Lufteintritt. Schimmel, Hefen und aerobe Bakterien entwickeln sich unter diesen Bedingungen sehr schnell und bauen wertvolle Nährstoffe (insbesondere Zuckerverbindungen und Eiweiß) schnell ab.

Schlechtes CCM infiziert das Futter

Bei der Vermischung von schlecht konserviertem CCM mit feuchten Nebenprodukten und auch mit anderen Futterkomponenten (in der Flüssigfütterung), vermehren sich vor allem die Hefen und führen sehr rasch zu einer verminderten Futteraufnahme durch die Tiere und sinkenden Tageszunahmen. Zudem zeigen sich dadurch oft stärkere Verunreinigungen in der Fütterungsanlage. Aufgegaste Tiere, mangelnde Leistung und gesundheitliche Probleme sind Folgen hoher Hefebildungen.

Orientierungswerte für CCM und Fließfutter im Vergleich (Angaben in KBE/g) nach Lufa

	TS-Gehalt %	Schimmelpilze	Hefen	Bakterien (aerob, mesophil)
CCM	58-62	500	100.000	100.000

Was ist Erntex®-CCM

Erntex®-CCM ist eine ungepufferte Mischung aus hochwertigen organischen Säuren (wie Ameisen- und Sorbinsäure) mit oberflächenaktiven Substanzen (Fließhilfsmittel), die für eine optimale Wirkung und Verteilung des Produktes im Erntegut sorgen.

Erntex®-CCM wird dem Siliergut bereits in der Mühle zugegeben. Es verhindert von Beginn an die Entwicklung von schädlichen Hefen- und Schimmelpilzen und senkt zudem den pH-Wert effektiv ab. Das schafft Voraussetzungen für die optimale Entwicklung der Milchsäurebakterien. Gleichzeitig werden verderberzeugende aerobe Bakterien (wie Acetobakter) auf einem niedrigem Niveau gehalten.

Wirkungsweise von Erntex®-CCM

ERNTEX®-CCM hat eine breite antimikrobielle Wirkung, sodass unerwünschte Hefen, Schimmelpilze und Bakterien ausreichend abgetötet werden.

Fließhilfsmittel in ERNTEX®-CCM sorgen für eine gleichmäßige Verteilung im Siliergut.

Die natürliche Silierung läuft optimal ab, denn die Nährstoffe aus dem CCM stehen den Milchsäurebakterien vollständig zur Verfügung.

Durch die Ansäuerung befindet sich das CCM in einem günstigeren pH-Wert-Bereich, das begünstigt die Vermehrung der Milchsäurebakterien.

Die Verluste an Trockenmasse während des Silierprozesses und auch beim geöffneten Silo werden stark reduziert.

Durch Verhinderung der Nacherwärmung bleibt das Futter hygienisch einwandfrei, auch nach dem Öffnen des Silos.

Auch in der Futterküche oder im Anmischbehälter hält sich die gute Qualität des CCM länger.

Die Schweine zeigen eine hervorragende Futteraufnahme durch die Qualität und Schmackhaftigkeit des Futters.

Produkteigenschaften

- Silier- Zusatz, zur Herstellung einer optimalen CCM-Silagequalität
- Korrosive Mischung aus hochwertigen organischen Säuren
- Effektive pH-Wert Senkung im Siliergut
- Bewahrt die Futterqualität
- Schützt vor Nacherwärmung
- Reduziert den Keimbesatz

Dosierungsempfehlung

Für jeweils 1000 kg. CCM werden nur 2-4 kg **ERNTEX®-CCM** benötigt. Für eine gute Wirkung ist eine gleichmäßige Verteilung notwendig. Vorzugsweise sollte **ERNTEX®-CCM** vor der Mühle zudosiert werden. Die Oberfläche oder Anbruchflächen können mit einer Mischung von 1 ltr **ERNTEX®-CCM** und 2-3 ltr. Wasser zusätzlich behandelt werden. Mit einer Gießkanne wird das Gemisch auf die Oberfläche mit 1-1,5 ltr. pro m² verteilt.

Dosierung ERNTEX® -CCM (je to Frischsubstanz CCM)

58-62 % TS:	2-3 kg je to
63-64% TS:	3-4 kg je to

Bei zu trockener oder zu feuchter CCM empfehlen wir höhere Aufwandmengen

Oberflächenbehandlung:

1Teil Erntex®-CCM mit 2 Teile Wasser mischen: Hiervon 1-3 Ltr./m² Oberfläche.

Technische Merkmale

Produktname:	Erntex® -CCM
Zusatzstoffe:	E200 Sorbinsäure
Konservierungsmittel	E236 Ameisensäure E260 Essigsäure E270 Milchsäure E280 Propionsäure E295 Ammoniumformiat
Aromastoffe:	E 210 Benzoesäure
Zulassung:	Sämtliche Inhaltsstoffe sind nach den EG-Bestimmungen und nach futtermittelrechtlichen Vorschriften der BRD zugelassen. Zul. N.: α NL 15.256
Physikalische Form:	Flüssig
Spez. Gewicht:	1,15-1,18 kg/Liter
Farbe:	Gelb-braun
Geruch:	Sauer, stechend
pH-Wert:	0.0 – 2.0
Flammpunkt:	63°C
Löslichkeit:	Gut
Angaben zum Transport:	ADR-Klasse 8 UN: 3265; korrosive Flüssigkeit
Gefahrenhinweise:	Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden Weitere Gefahrenhinweise siehe Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise:	Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen Weitere Gefahrenhinweise siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerung:	frostfrei, feuersicher, separat von Oxidationsmitteln aufbewahren
Haltbarkeit:	2 Jahre nach Herstellungsdatum
Biologische Eigenschaften:	Vollständig biologisch abbaubar
Verpackung:	225 kg Fass, 1000 kg Mehrwegcontainer auf Gitterpalette mit Auslaufhahn unten Lose im Silo
Hersteller:	Selko Feed Additives 5004 JE TILBURG, Niederlande Telefon: +31 (0)13 468 03 33, Fax: +31 (0)13 467 16 98, info@selko.com www.selko.com

